

MARKA:	Fiberlogy
NAZWA:	<b>Fiberlogy FIBERFLEX 30D</b>
PRODUCENT:	Fiberlab S.A., Brzezcie 387, 32-014 Brzezcie, Polska
OPIS:	Filament FIBERFLEX 30D przeznaczony jest do druku w technologii FFF/FDM, dostępny w różnych kolorach, nawijany na szpulę, pakowany próżniowo, dostarczany w kartonowym pudełku.

**INFORMACJE TECHNICZNE:**

Średnica:	1,75 mm
Tolerancja średnicy:	+/- 0,05 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,03 mm
Masa netto:	0,85 kg
Temp. druku:	200°C - 220°C
Temp. stołu:	50°C - 60°C (Podgrzewanie stołu nie jest wymagane, ale jest zalecane)

**WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU:**

Właściwości mechaniczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Twardość	D2240	Shore D	30
Gęstość	-	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Absorpcja wody	D570	%	0,8
Skurcz	D955	%	0,4
Naprężenie przy 10% obciążeniu	D638	kG/cm <sup>2</sup>	18
Naprężenie przy zerwaniu	D638	kG /cm <sup>2</sup>	220
Wydłużenie przy zerwaniu	D638	%	900
Moduł sprężystości przy zginaniu	D790	kG /cm <sup>2</sup>	280
Wytrzymałość na rozrywanie	D1004	kN*/m	95
Udarność według Izoda z karbem	D256	kG *cm/cm	N.B.
Sprężystość	D2632	%	72
Punkt topnienia	D3418	°C	174

**ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:**

Substancja chemiczna	Ocena	Substancja chemiczna	Ocena
Aceton	Średnia	Ksylen	Dobra
Acetylen	Doskonała	Kwas azotowy	Rozpuszczalna
Aldehyd octowy	Doskonała	Kwas chlorosulfonowy	Słaba
Alkohol etylowy	Doskonała	Kwas chlorowodorowy	Słaba
Alkohol izopropylowy	Doskonała	Kwas chlorowy	Dobra
Alkohol metylowy	Doskonała	Kwas mrówkowy	Średnia
Amina	Rozpuszczalna	Kwas octowy	Doskonała
Anilina	Słaba	Kwas siarkowy 5%	Dobra
ASTM ref. paliwo A	Doskonała	Kwas siarkowy 10%	Średnia
ASTM ref. paliwo B	Doskonała	Kwas siarkowy 50%	Rozpuszczalna
ASTM ref. paliwo C	Słaba	m-Krezol	Rozpuszczalna
Benzen	Średnia	Naftalen	Średnia
Benzyna	Doskonała	n-heksan	Doskonała
Butan	Doskonała	o-Chlorophenol	Rozpuszczalna
Chlorek etylenu	Rozpuszczalna	Octan butylu	Średnia
Chlorek metylenu	Rozpuszczalna	Octan etylu	Średnia
Chlorek sodu	Doskonała	Olej ASTM nr 1	Doskonała
Chlorobenzen	Rozpuszczalna	Olej ASTM nr 3	Doskonała
Chloroform	Rozpuszczalna	Para (100°C)	Średnia
Cykloheksan	Dobra	Perchloroetylen	Rozpuszczalna
D.O.P.	Doskonała	Smar silikonowy	Doskonała
Dichlorek etylenu	Rozpuszczalna	Tetrachlorek węgla	Słaba
Dimetyloformamid	Średnia	THF	Średnia
Eter naftowy	Doskonała	Tlenek etylenu	Doskonała
Fenol	Rozpuszczalna	Tlenek węgla	Doskonała
Formaldehyd	Średnia	Toluen	Średnia
Freon	Doskonała	Trichloroetan	Rozpuszczalna
Gliceryna	Doskonała	Trójetanoloamina	Rozpuszczalna
Glikol etylenowy	Doskonała	Woda	Doskonała
Hydrazyna	Rozpuszczalna	Woda (100°C)	Średnia
Izo-oktan	Doskonała	Woda morska	Doskonała
Keton metylowo-etylowy	Doskonała	Wodorotlenek potasu	Dobra
Krezol	Słaba	Wodorotlenek sodu	Dobra

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.

Aktualizacja: 26 listopada 2019 r.