

NAZWA PRODUKTU: 3D PRINTING FILAMENT PA12+CF15 1,75mm

| Substancja | Stężenie (% wagowe) | Temperatura [°C] | Odporność | Uwagi |
|---|------------------------|---------------------|--|-------|
| Kwas octowy | 95 | | nieodporny | |
| Kwas octowy | 10 | | ograniczona | |
| Kwas octowy | 5 | | odporny | |
| Węglowodory alifatyczne | | | odporny | |
| Amoniak | 20 | 60 | odporny | |
| Amoniak | 20 | | odporny | |
| Węglowodory aromatyczne | | | odporny | |
| Benzen | | | odporny | |
| Benzen | | 80 | odporny | |
| Płyny hamulcowe | | | odporny | |
| Płyny hamulcowe | | 120 | odporny | |
| Płyny hamulcowe | | 150 | ograniczona | |
| Chlorek wapnia | Nasycony | | odporny | |
| Chlorek wapnia | Nasycony | 60 | odporny | |
| Cement | | | odporny | |
| Płyn chłodzący | | | odporny | |
| Środki dezynfekujące (na bazie chloru, alkoholi, czwartorzędowych substancji amonowych) | <10 | | odporny | |
| Tłuszcze, woski | | | odporny | |
| Paliwa: zwykłe gatunki (zwykły gaz, olej napędowy itp.) | | | odporny | |
| Gliceryna | | | odporny | |
| Gliceryna | | 170 | tworzywo rozpuszczone przez substancję | |
| Glikole | | | odporny | |
| Smar: olej silnikowy, olej hydrauliczny, olej przekładniowy | | ≤130 | odporny | |
| Płyny hydrauliczne | | 100 | odporny | |
| Oleje hydrauliczne | | 100 | odporny | |
| Kwas chlorowodorowy | >20 | | nieodporny | |
| Kwas chlorowodorowy | 2 | | nieodporny | |

| | | | | |
|-----------------------|-----|-----|--|---|
| Nadtlenek wodoru | 0,5 | | odporny | |
| Nadtlenek wodoru | 30 | | nieodporny | |
| Izopropanol | | | odporny | |
| Izopropanol | | 60 | odporny | |
| Środki do prania | <10 | | odporny | |
| Środki do prania | <10 | 80 | ograniczona | |
| Metanol | | | odporny | |
| Nafta | | | odporny | |
| Kwas azotowy | >50 | | nieodporny | |
| Kwas azotowy | 2 | | nieodporny | |
| Ozon | | | ograniczona | |
| Ozon (20 ppm in air) | | | ograniczona | |
| Ozon (1 ppm in Woda) | | | odporny | |
| Parafiny | | | odporny | |
| Kwas fosforowy | 10 | | nieodporny | |
| Kwas fosforowy | 85 | | tworzywo rozpuszczone przez substancję | |
| Sodium hydroxide | 10 | | odporny | |
| Sodium hydroxide | 50 | | ograniczona | Może przyczepiać się do włókien w filamentach domieszkowanych |
| Sodium hydroxide | 10 | 80 | nieodporny | |
| Para wodna | | 100 | ograniczona | |
| Kwas siarkowy | >80 | | tworzywo rozpuszczone przez substancję | |
| Kwas siarkowy | 2 | | nieodporny | |
| Sól i roztwór drogowy | | | odporny | Możliwy atak chlorkiem cynku |
| Woda | | | odporny | |
| Chlorek cynku | | | odporny | |

Tabelę odporności chemicznej sporządzono na podstawie materiałów pochodzących od producenta surowca. Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. Zgodnie z naszą wiedzą są one wiarygodne. PHP „Rosa” Alicja Sakowicz-Soldatke nie udziela żadnej gwarancji co do ich dokładności, przydatności do określonych zastosowań lub wyników, jakie mają być z nich uzyskane. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić czy jest on odpowiedni do ich zamierzonego zastosowania.