

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PET-G Standard 1,75mm**OPIS PRODUKTU:** Filament PET-G Standard to termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.**PARAMETRY PRODUKTU**

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	mała szpula: 800 duża szpula: 3000
Waga z opakowaniem [g]	mała szpula: 1200 duża szpula: 4000
Waga szpuli [g]	mała szpula: 245 duża szpula: 675
Wymiary szpuli [mm] ( $\varnothing$ zewnętrzna / wysokość / $\varnothing$ otworu)	mała szpula: 200/55/52 duża szpula: 300/103/51,5
Wymiary opakowania [mm]	mała szpula: 235/215/65 duża szpula: 340/320/115
Wykończenie	błyszczące

**ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA**

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	220-260
Temperatura stołu [°C]	60-80

**PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU**

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,29	g/cm <sup>3</sup>	-
Moduł sprężystości	2980	MPa	ISO 527-2

Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	20	MPa	ISO 527-2
Udarność wg metody Izoda (karb)	4,7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Temperatura odkształcenia cieplnego	78	°C	ISO 306
Klasa palności	V2	-	UL94 (4,0 mm)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PET-G Standard mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. PHP ROSA Alicja Sakowicz-Soldatke nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.