

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PC+PTFE 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PC+PTFE - termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do druku 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worek z pochłaniaczem wilgoci. Zapakowany w kartonowe opakowanie.

PARAMETRY PRODUKTU

średnica [mm]	1,75
tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
waga netto [g]	500
waga szpuli [g]	245
wymiary szpuli [mm] (\varnothing x wysokość x otwór \varnothing)	mała szpula: 200 x 55 x 52
wymiary opakowania [mm]	mała szpula: 218 x 209 x 62

PROPONOWANE PARAMETRY DRUKU

temperatura druku [°C]	270-295
temperatura stołu [°C]	90-120

Zalecamy suszyć filament przed drukiem w temperaturze 110°C przez co najmniej 3h.

PARAMETRY TECHNICZNE MATERIAŁU

parametr	wartość	jednostka	norma
Gęstość	1,32	g/cm ³	ISO 1183
Skurcz liniowy	Wzdłużny: 0,55 – 0,75 Poprzeczny: 0,60 – 0,75	%	ISO 294-4
Udarność wg Charpy'ego (w 23°C bez karbu)	50,0	kJ/m ²	ISO 179-1eU
Udarność wg Charpy'ego (w 23°C z karbem)	12,0	kJ/m ²	ISO 179-1eA
Wytrzymałość na rozciąganie (do zerwania, 5mm/min, 23°C)	55	MPa	ISO 527
Moduł sprężystości (1mm/min, 23°C)	2200	MPa	ISO 527
Temperatura mięknięcia wg Vicata (50N, 50°C/h)	145	°C	ISO 306
HDT (0,45 MN/m ²)	140	°C	ISO 75

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „Rosa” Alicja Sakowicz-Soldatke

ul. Hipolitowska 102, 05-074 Hipolitów
tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

HDT (1,81 MN/m ²)	130	°C	ISO 75
Klasa palności	grubość 1,5 mm: HB grubość 3,0 mm: V-1	-	UL 94
Współczynnik zużycia	4*10 ⁻⁷	mm ³ /(Nm)	ASTM D 3702
Statyczny współczynnik tarcia	0,18	-	ASTM D 1894
Dynamiczny współczynnik tarcia	0,14	-	ASTM D 1894

Podane wartości mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości części wykonanych z PC+PTFE mogą mieć wpływ warunki druku, geometria danego modelu, przeznaczenie wydruku itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, w celu ustalenia czy jest on odpowiedni do ich zamierzonego zastosowania.