

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D ASA 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ASA - termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do druku 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worek PET/PE z pochłaniaczem wilgoci. Zapakowany w kartonowe opakowanie.

PARAMETRY PRODUKTU

średnica [mm]	1,75
tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
waga netto [g]	mała szpula: 700 duża szpula: 2500
waga brutto [g]	mała szpula: 1000 duża szpula: 3500
wymiary szpuli [mm] (ø x wysokość x ø otworu)	mała szpula: 200 x 55 x 52 duża szpula: 300 x 103 x 515
wymiary opakowania [mm]	mała szpula: 235 x 215 x 65 duża szpula: 340 x 320 x 115
wykończenie	matowe

**PROPONOWANE PARAMETRY WYDRUKU**

Temperatura druku [°C]	220-250
Temperatura stołu [°C]	70-110

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

- Gęstość: 1,07 g/cm³
- Zapach: bezwonny
- Udarność wg Izoda;
 - z karbem – 40 kg*cm/cm (astm 256)
- Wydłużenie przy rozciąganiu (prędkość 50 mm/min, do zerwania): 35% (ASTM D638)
- Wytrzymałość na rozciąganie (prędkość 50 mm/min, do zerwania): 40 MPa (ASTM D638)
- Moduł sprężystości przy rozciąganiu (prędkość 1 mm/min): 1725 MPa (ASTM D638)
- Temperatura mięknięcia wg Vicata: 94°C (ASTM D1525)