

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D ROSA-Flex 96A 1,75mm**OPIS PRODUKTU:** Filament ROSA-Flex 96A to termoplastyczny poliuretan (TPU) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worek z pochłaniaczem wilgoci. Zapakowany w kartonowe opakowanie.**PARAMETRY PRODUKTU**

średnica [mm]	1,75
tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
waga netto [g]	500
waga szpuli [g]	230
wymiary szpuli [mm] (\varnothing x wysokość x otwór \varnothing)	mała szpula: 200 x 55 x 52
wymiary opakowania [mm]	mała szpula: 218 x 209 x 62

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Temperatura wydruku [°C]	210-250
Temperatura stołu [°C]	50-70
Prędkość drukowania [mm/s]	15-50

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

parametr	wartość	jednostka	norma
gęstość	1,22	g/cm ³	ISO 1183
VICAT (1 Kg, 50°C/h)	126	°C	ISO 306
Napężenie przy 5% wydłużenia	7,0	MPa	EN 12803
Napężenie przy 50% wydłużenia	12,9	MPa	EN 12803
Napężenie przy 100% wydłużenia	15,5	MPa	EN 12803
Napężenie przy 300% wydłużenia	44,5	MPa	EN 12803
Wytrzymałość na rozciąganie	55	MPa	EN 12803
Wydłużenie przy zerwaniu	350	%	EN 12803
Wytrzymałość na rozdieranie	140	KN/m	ISO 34

Odporność na ścieranie	35	mm ³	EN 12770
Temperatura zeszklenia (Tg) DMA	-20 ¹	°C	-
Temperatura zeszklenia (Tg) DSC	-25	°C	-
MFI (210°C, 5 kg)	5 – 15	g/10'	ISO 1133

Podane wartości zostały zmierzone przy użyciu standardowych próbek testowych wykonanych z niebarwionego materiału w temperaturze pokojowej. Dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości części wykonanych z TPU mogą mieć wpływ warunki druku, geometria danego modelu, przeznaczenie wydruku itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić czy jest on odpowiedni do ich zamierzonego zastosowania.

¹ Maksimum krzywej modułu strat w Dynamicznej Analizie Mechanicznej