

NAZWA PRODUKTU: 3D PRINTING FILAMENT ROSA-Flex 85A 1,75 mm

Substancja	Odporność	Uwagi
Aceton (CH_3COCH_3)	średnia	materiał pęcznieje
Anilina ($\text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_2$)	bardzo słaba	materiał pęcznieje
Olej IRM 901	bardzo dobra	
Olej IRM 902	bardzo dobra	
Olej IRM 903	bardzo dobra	
Benzyna	dobra	materiał pęcznieje
Benzen (C_6H_6)	średnia	materiał pęcznieje
Butanol ($\text{C}_4\text{H}_9\text{OH}$)	dobra	
Cykloheksanol ($\text{C}_6\text{H}_{11}\text{OH}$)	średnia	materiał pęcznieje
Olej napędowy	bardzo dobra	materiał pęcznieje
Dimetyloformamid ($\text{C}_3\text{H}_7\text{NO}$)	bardzo słaba	materiał pęcznieje
Octan etylowy ($\text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5$)	słaba	materiał pęcznieje
Etanol ($\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$)	średnia	materiał pęcznieje
Eter dietylowy ($\text{C}_2\text{H}_5\text{OC}_2\text{H}_5$)	bardzo dobra	materiał pęcznieje
Izopropanol ($\text{C}_3\text{H}_7\text{OH}$)	średnia	materiał pęcznieje
Metanol (CH_3OH)	średnia	materiał pęcznieje
Chlorek metylenu (CH_2Cl_2)	słaba	materiał pęcznieje
N-metylopirolidion ($\text{C}_5\text{H}_9\text{NO}$)	bardzo słaba	materiał pęcznieje
Trichloroetylen (C_2HCl_3)	średnia	materiał pęcznieje
Tetrahydrofuran ($\text{C}_4\text{H}_8\text{O}$)	bardzo słaba	materiał pęcznieje

Wodne roztwory substancji	Stężenie	Temperatura	Odporność	Uwagi
Zasada potasowa (KOH)	1mol/dm ³		dobra	
Kwas octowy (CH_3COOH)	20%		bardzo słaba	
Chlorek sodu (NaCl)	30%		bardzo dobra	
Kwas azotowy (HNO_3)	20%		bardzo słaba	
Kwas solny (HCl)	20%		słaba	
Chlorek żelaza(III) (FeCl_3)	5%		średnia	
Chlorek glinu (AlCl_3)	5%		bardzo dobra	
Amoniak (NH_3)	10%		bardzo dobra	
Woda morska			bardzo dobra	
Woda		15-25°C	bardzo dobra	
Woda		80°C	dobra	

Tabelę odporności chemicznej sporządzono na podstawie materiałów pochodzących od producenta surowca. Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. Zgodnie z naszą wiedzą są one wiarygodne. PHP ROSA Alicja Sakowicz-Soldatke nie udziela żadnej gwarancji co do ich dokładności, przydatności do określonych zastosowań lub wyników, jakie mają być z nich uzyskane. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do ich zamierzonego zastosowania.