

Karta techniczna

Topnik TK 83

Ciekły, średnio aktywny topnik typu 1.1.2/3 A wg ISO 9454-1, alkoholowy roztwór kalafonii z dodatkiem aktywatorów organicznych, max. temperatura lutowania 280°C. Zawartość części cątych 24%. Doskonale nadaje się do ręcznego cynowania w celu przywrócenia lutowalności.

Instrukcja użytkowania (Stosowanie) :

Topnik można nanosić na płytki drukowane metodą pianową, falą topnika, przez zanurzenie oraz za pomocą pędzla. Pozostałości nie wykazują oddziaływania korozyjnego po lutowaniu więc nie ma konieczności ich zmywania. W przypadku gdy jest to wymagane pozostałości należy zmyć zmywaczem PCB alkoholowym, alkoholem etylowym lub izopropylowym.

Zastosowanie:

- lutowanie maszynowe w elektronice profesjonalnej oraz użytkowej,
- pobielenie końcówek przewodów,
- montaż mieszany,
- lutowanie pasywowanych powierzchni.

Właściwości fizykochemiczne:

Parametry	j.m.	Wynik
Wygląd	-	ciecz, bursztynowa
Zapach	-	alkoholowo-żywiczny
Gęstość w 20°C	g/cm ³	ok. 0,86 +/- 0,02

Opakowania:

Pojemność	Rodzaj opakowania	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
8 ml	pisak	2	ART.AGT-249
50 ml	plastikowa butelka z pędzelkiem	4 / 20	ART.AGT-044
100 ml	plastikowa butelka z pędzelkiem	4 / 20	ART.AGT-045
500 ml	plastikowa butelka	1	ART.AGT-075
1 L	plastikowa butelka	1	ART.AGT-076

Magazynowanie:

Materiał przechowywać w pojemnikach plastikowych (np. z HDPE, PP lub PCW). Pojemniki należy przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, wentylowanym pomieszczeniu niedostępnym dla dzieci. Nie należy magazynować razem z substancjami utleniającymi.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.