

MARKA:	Fiberlogy
NAZWA:	Fiberlogy ABS
PRODUCENT:	Fiberlab S.A., Brzezie 387, 32-014 Brzezie, Polska
OPIS:	Filament ABS przeznaczony jest do druku w technologii FFF/FDM, dostępny w różnych kolorach, nawijany na szpulę, pakowany próżniowo, dostarczany w kartonowym pudełku.

INFORMACJE TECHNICZNE:

Średnica:	1,75 mm oraz 2,85 mm
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm
Masa netto:	0,85 kg
Temp. druku:	250°C - 270°C
Temp. stołu:	90°C - 110°C

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU:

Właściwości mechaniczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Wskaźnik płynięcia (MFI) ¹	D1238	g/10 min	1,1
Gęstość (w 23°C)	D792	g/cm ³	1,03
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) ²	D648	°C	95
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) ³	D648	°C	85
Temperatury mięknięcia wg Vicat'a (VCT) ⁴	D1525	°C	103
Wytrzymałość na rozciąganie ⁴	D638	kG/cm ²	385
Wydłużenie pod obciążeniem ⁴	D638	%	30
Wytrzymałość na zginanie ⁵	D790	kG/cm ²	620
Moduł sprężystości przy zginaniu ⁵	D790	10 ⁴ kg/cm ²	2,2

¹ Warunki testowe: 200°C; 5 kg

² Warunki testowe: próbka wygrzana; 1,8 MPa

³ Warunki testowe: próbka niewygrzana; 1,8 MPa

⁴ Warunki testowe: 1 kg; 50°C/h

⁵ Warunki testowe: 6 mm/min

⁶ Warunki testowe: 2,8 mm/min

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.

Aktualizacja: 26 listopada 2018 r.