

MARKA:	Fiberlogy
NAZWA:	Fiberlogy EASY PET-G
PRODUCENT:	Fiberlab S.A., Brzezie 387, 32-014 Brzezie, Polska
OPIS:	Filament EASY PET-G przeznaczony jest do druku w technologii FFF/FDM, dostępny w różnych kolorach, nawijany na szpulę, pakowany próżniowo, dostarczany w kartonowym pudełku.

INFORMACJE TECHNICZNE:

Średnica:	1,75 mm
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm
Masa netto:	0,85 kg
Temp. druku:	230°C - 250°C
Temp. stołu:	90°C

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU:

Właściwości mechaniczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Temperatura zeszklenia	ASTM D3418	°C	80
Gęstość właściwa	ASTM D792	g/cm ³	1,29
Twardość w skali Shore'a	ASTM D2240		76
Granica sprężystości	ISO 527-2	MPa	51
Wydłużenie względne przy granicy plastyczności	ISO 527-2	%	4
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-2	MPa	51
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-2	%	4
Naprężenie przy zerwaniu	ISO 527-2	MPa	20
Nominalne wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-2	%	29
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527-2	MPa	2980
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 172	MPa	2040
Wytrzymałość na zginanie	ISO 172	MPa	68
Odkształcenie przy zgięciu	ISO 172	mm	8,6
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) (0,45 MPa)	ISO 75-2	°C	68
Temperatury mięknięcia wg Vicat'a (VCT)	ISO 306	°C	78
Kontakt z żywnością ¹			tak

¹ Obowiązkiem wytwórcy gotowego produktu mającego kontakt z żywnością jest określenie czy jego użycie jest bezpieczne, zgodnie z prawem i technicznie odpowiednie do zamierzonego zastosowania. Podczas gdy wyżej wymieniony produkt jest dozwolony poprzez zawieranie składników umieszczonych na liście Dyrektywy w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu ze środkami spożywczymi (Dyrektywa Komisji 2002/72/WE), gotowy produkt musi spełniać wszelkie obowiązujące ograniczenia i specyfikacje opisane w ww. dyrektywie.

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.

Aktualizacja: 18 kwietnia 2019 r.