

# Instrukcja obsługi

## PRZEWODNIK

SZ11-EN-A02



### OSTRZEŻENIE

- 
1. Gorąco! Unikaj dotykania dyszy grzejnej, która nie działa.
  2. Ruchome części w drukarce mogą spowodować obrażenia. Podczas pracy nie nosić rękawiczek ani innych źródeł zaplątania.
- 

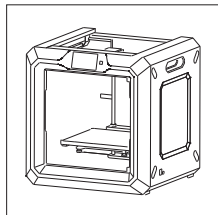
### USERGUIDE

---

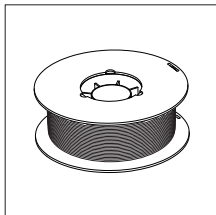
Podręcznik użytkownika znajduje się w pamięci USB.

---

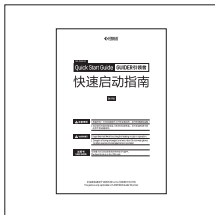
## Zawartość zestawu



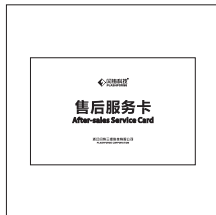
drukarka 3d



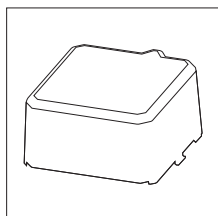
Szpula filamentu



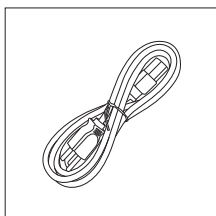
Skrócona instrukcja obsługi



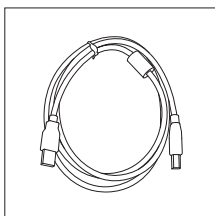
Karta serwisowa po sprzedaży



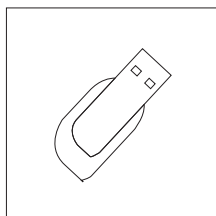
Pokrywa



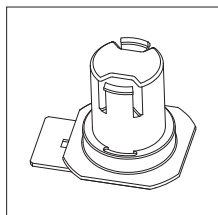
Przewód zasilający



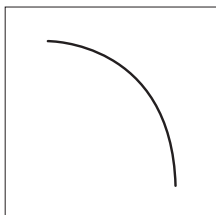
Kabel USB



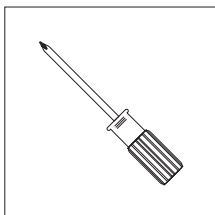
Pamięć USB



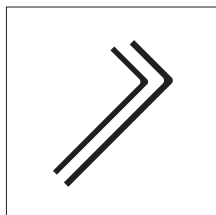
Uchwyt na szpulę



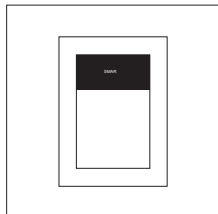
Prowadnica filamentu



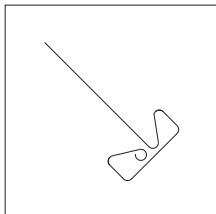
Śrubokręt



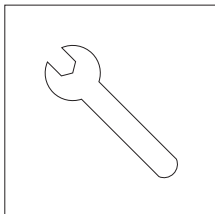
AllenWrench



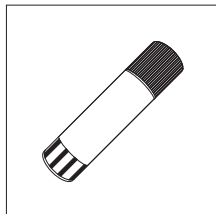
Smar



Odblokowywanie PinTool

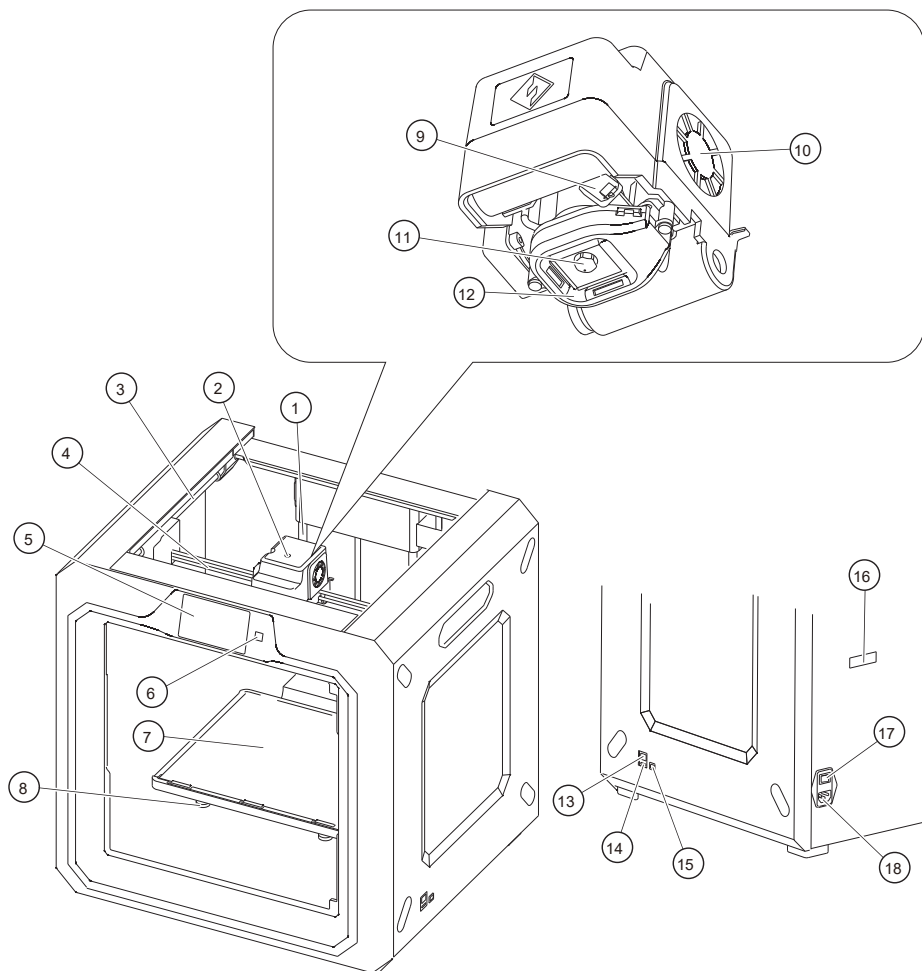


Klucz



SolidGlue

## Poznaj drukarkę Guider II



1. Pręt prowadzący osi Z.

2. Wlot filamentu

3. Pręt prowadzący osi Y

4. Pręt prowadzący osi X.

5. Ekran dotykowy

6. Przycisk na ekranie dotykowym

7. Platforma robocza

8. Gałka poziomująca

9. Servo

10. Wentylator Turbo

11. Dysza

12. Przegroda wentylatora turbo

13. Interfejs sieciowy

14. Wejście USB Stick

15. Wejście kabla USB

16. Gniazdo uchwyty szpuli

17. Przełącznik zasilania

18. Pobór mocy



1. Otwórz pudełko i wyjmij oba górne arkusze pianki.



2. Wyjmij Guider II z pudełka i zdejmij folię bąbelkową.



3. Dolna pianka PE powinna zawierać: filament, uchwyt szpuli, solidny klej, kabel USB, smar, i torbę na akcesoria.



4. Zdjąć folię bąbelkową.



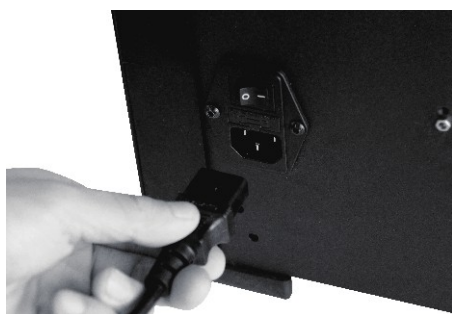
5. Wyjmij górną część pianki PE, która zawiera kabel zasilający, skróconą instrukcję obsługi i kartę obsługi posprzedażnej.



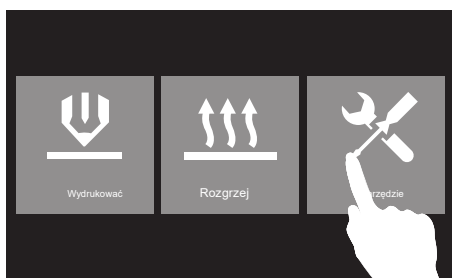
6. Za pomocą nożyczek przeciąć sprzączki utrzymujące pręty w miejscu.



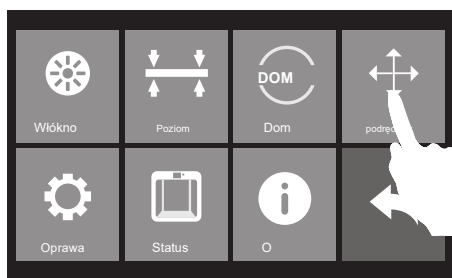
7. Otwórz drzwi i zdejmij pokrywę.



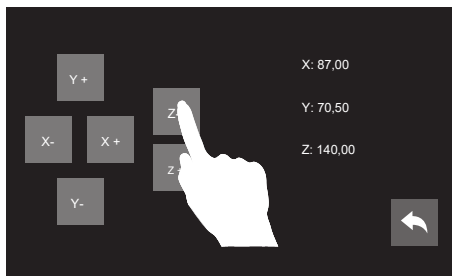
8. Wyjmij kabel zasilający i podłącz kabel zasilający do wejścia z tyłu i włącz przełącznik zasilania.



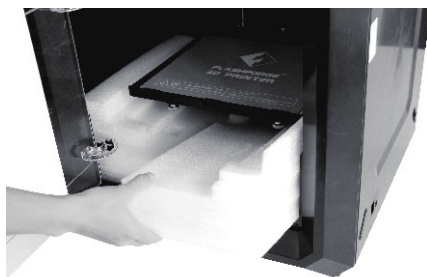
9. Naciśnij przycisk ekranu dotykowego i dotknij [Narzędzia].



10. Dotknij opcji [Ręcznie].



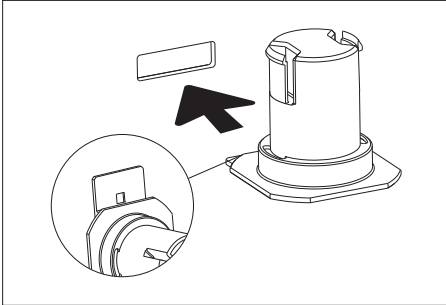
11. Dotknij [Z-], aby częściowo podnieść platformę roboczą.



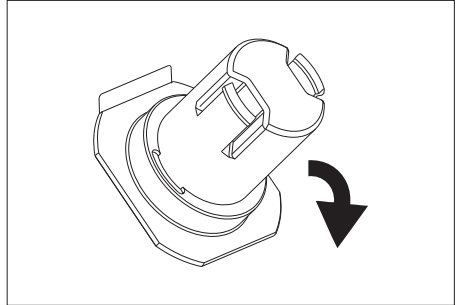
12. Usuń oba dolne kawałki pianki.

**Gratulacje! Rozpakowałeś  
swoją Guider II.**

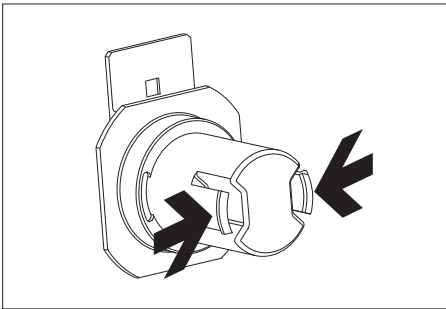
## Montaż sprzętu



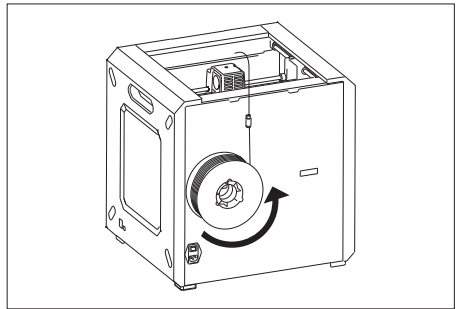
1. Znajdź uchwyty szpulki. Zainstaluj uchwyty szpulki w dwóch czworokątnych otworach z tyłu. Aby zainstalować uchwyt szpuli, wypoziomuj go i włóż koniec do jednego z otworów.



2. Obróć uchwyt szpuli, aby dolna część uchwytu przylgnęła do drukarki.



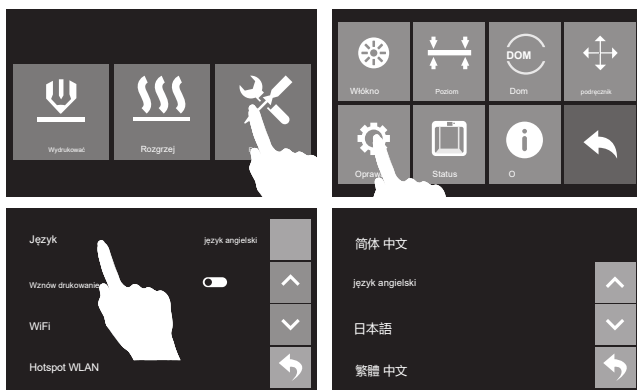
3. Ściśnij górną część uchwytu szpuli i zamontuj rurkę prowadzącą filament ze szpulą filamentu w kształcie litery R do uchwytu.



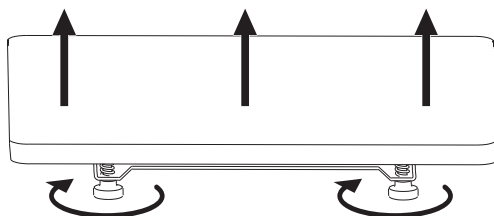
4. Przymocuj sprzączki i przełóż filament przez rurkę. Szpula filamentu musi być ustawiona prawidłowo (patrz powyżej) i powinna podawać filament od dołu do góry.

## Poziomowanie platformy

### Jak zmienić język

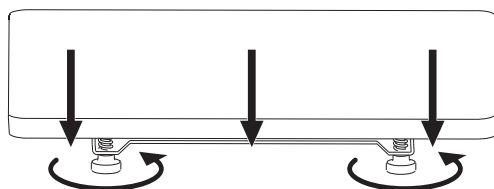


### Zamocuj galki poziomujące



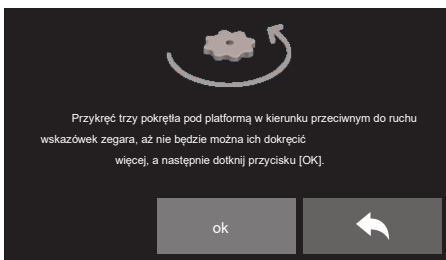
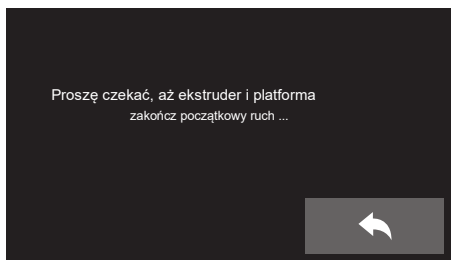
Obróć pokrętko w prawo

Podnieś platformę roboczą, aby zmniejszyć odległość między dyszą a platformą roboczą.

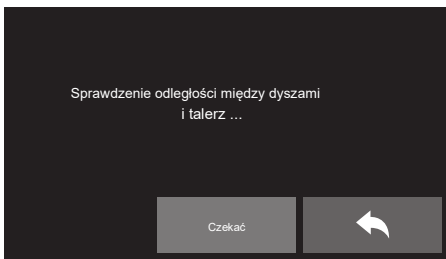
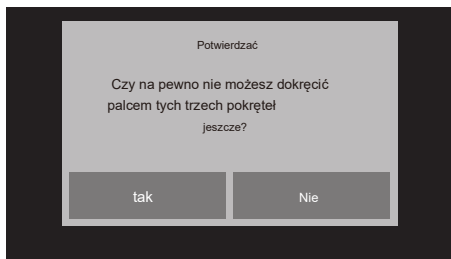


Obróć pokrętko przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

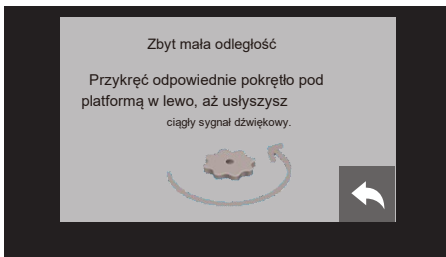
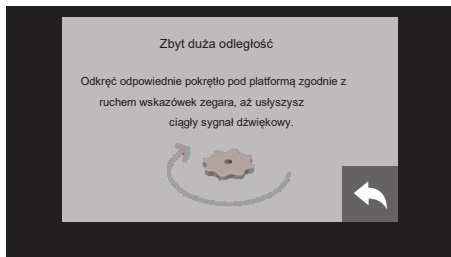
Opuść platformę roboczą, aby zwiększyć odległość między dyszą a platformą roboczą.



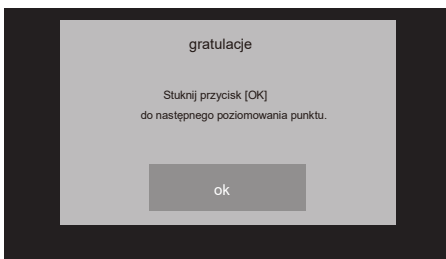
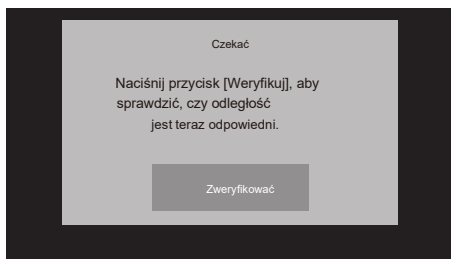
1. Puknij [Narzędzia] - [Poziom] na ekranie dotykowym Twojego Guider II. Poczekaj, aż wylączarka i platforma zakończą pierwsze ruchy. Następnie obróć wszystkie trzy pokręta pod platformą w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż nie będzie można ich już dokręcić. Następnie stuknij [OK].



2. Dotknij [Tak], jeśli nie możesz już dokręcać wszystkich nakrętek, lub dotknij [Nie], aby kontynuować dokręcanie. Po wybraniu opcji [Tak] ekstruder przesunie się w kierunku pierwszego punktu, a płyta przesunie się w górę i w dół, aby sprawdzić odległość między dyszą a płytą.



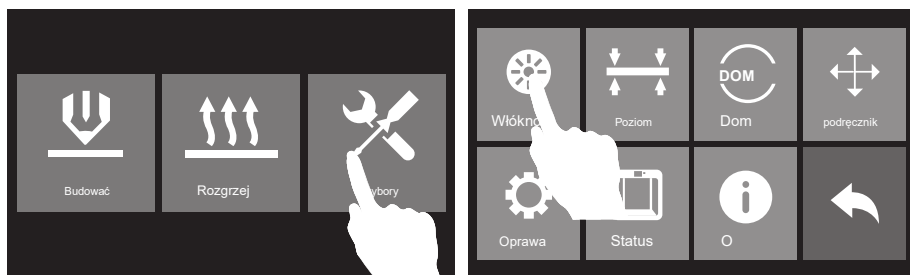
3. Jeśli odległość między dyszą a płytą jest zbyt duża, obróć pokrętko pod platformą w prawo, aż usłyszysz ciągły sygnał dźwiękowy. Jeśli odległość jest zbyt mała, obróć pokrętko w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż usłyszysz stały sygnał dźwiękowy.



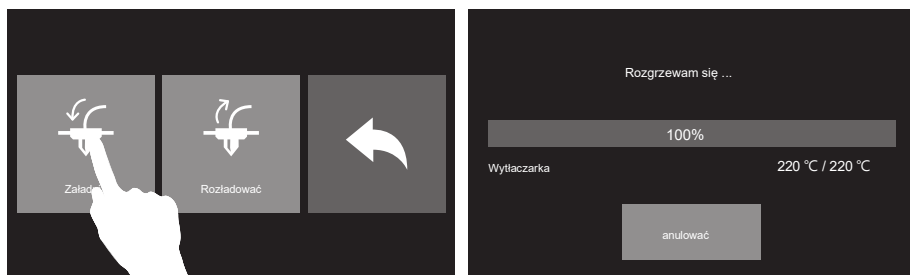
4. Następnie naciśnij przycisk [Weryfikuj], aby sprawdzić, czy tym razem odległość jest odpowiednia. Jeśli odległość jest teraz odpowiednia, dotknij [OK] do drugiego punktu poziomowania. Jeśli nadal nie, postępuj zgodnie z wyświetlanymi instrukcjami, aby ponownie wyregulować, aż zobaczysz przycisk [OK].

Powtórz kroki 3 i 4, aby wyrównać drugi i trzeci punkt. Następnie dotknij [Zakończ], aby wyjść.





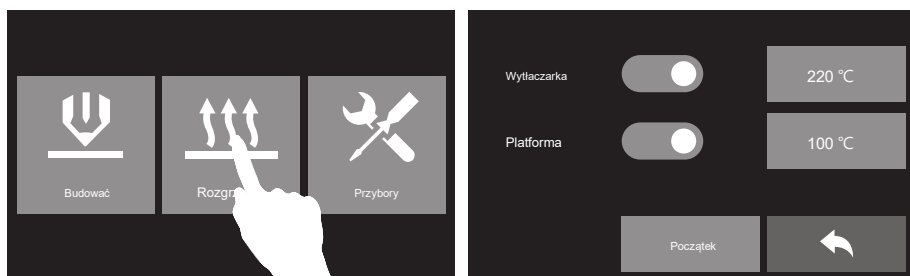
1. Puknij [Tools], a następnie puknij [Filament] i [Load], aby załadować filament.



2. Ekstruder automatycznie się nagrzeje. Po podgrzaniu filament zostanie przeciągnięty przez ekstruder. Kontynuuj wytłaczanie, aż ekstruder zapewni stały przepływ filamentu.

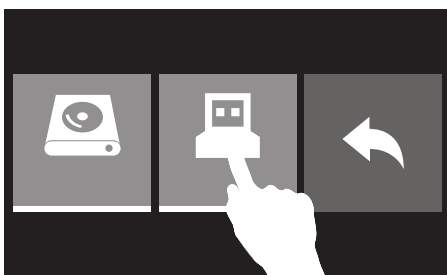
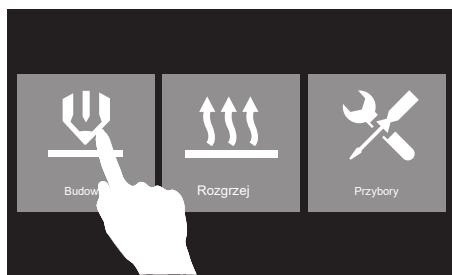
### Zmiana włókna

Nie wyciągaj filamentu na siłę, ponieważ spowoduje to uszkodzenie kół zębatach. Jeśli stopiony filament ostygnie w ekstruderze, powtórz powyższe kroki.

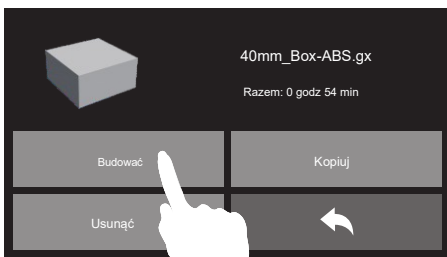


1. Puknij [Preheat] - [Start], aby rozgrzać ekstruder.
2. Po podgrzaniu przytrzymaj docisk sprężyny i wyciągnij filament.
3. Dotknij przycisku powrotu, włóż nowy filament do wlotu filamentu, dotknij [Narzędzia] - [Filament] - [Zaladuj]. Po podgrzaniu filament zostanie przeciągnięty przez ekstruder. Poczekaj, aż ekstruder zapewni stały przepływ filamentu.

## Pierwszy wydruk

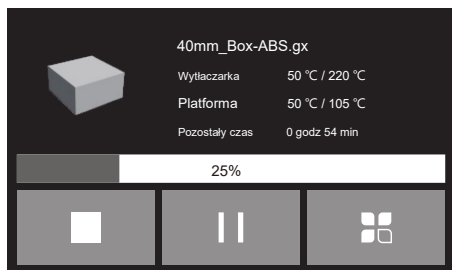


1. Włóż pamięć USB do Findera. W interfejsie drukowania dotknij [Drukuj] - [Pamięć USB].



2. Wybierz jeden plik do wydrukowania zgodnie z używanym typem filamentu, dotknij [Build].

3. Stuknij [Kompiluj].



4. Po podgrzaniu drukarka rozpocznie drukowanie.

## Propozycje

Upewnij się, że płyta robocza została wypoziomowana przed drukowaniem.

Upewnij się, że filament został załadowany w niewłaściwy sposób.

Załaduj filament na chwilę, aby wyciągnąć z ekstrudera cały topiony filament, który wydrukowałaś ostatnim razem.

Nie pozostawiaj Guider II bez nadzoru podczas pracy.



Zeskanuj kod QR, aby uzyskać  
więcej wsparcia posprzedażowego



---

Obsługa posprzedażna: [support@ff3dp.com](mailto:support@ff3dp.com)

---