

SZ16-ZN / EN-A05

# Instrukcja obsługi

Ten przewodnik dotyczy tylko drukarki 3D FLASHFORGE Adventurer3

### Rozpakowanie





1. Otwórz pudełko.

 Zdejmij opakowanie z papieru na górze. Na plastikowym pudełku znajduje się skrócona instrukcja obsługi, serwis posprzedażny, zestaw akcesoriów, kabel zasilający i rolka materiału.



 Wyjmij drukarkę z kartonu, wyjmij opakowanie bąbelkowe poza drukarkę.



 Oderwij przymocowane taśmy i worek ochronny na przednie drzwi.



5. Wyjmij kabel zasilający i podłącz go do wejścia zasilania.



 Podłącz drugi koniec kabla zasilającego do gniazdka, włącz przełącznik zasilania.





7. Włącz wyłącznik zasilania.





8. Otwórz przednie drzwiczki.





 Na ekranie dotykowym dotknij [Narzędzia] - [Ustawienia], jak pokazano na powyższym obrazku, dotknij [Przenieś].



10. Stuknij górną strzałkę na ruchomej stronie, aby ułatwić podniesienie ekstrudera i wyjęcie papierowego pudełka na dole.



11. Lekko ściśnij pudełko papierowe do środka i wyjmij.



 Rozpakowywanie zakończone! Zaleca się dbanie o materiały opakowaniowe do przenoszenia i przechowywania futer.

### Zawartość zestawu





## Poznaj swojego Adventurer 3



- 1. Rurka prowadząca filament
- 5. Wyjmowana dysza
- 9. Przegroda wentylatora turbo
- 13. Zdejmowana platforma robocza
- 17. Pobór mocy
- 21. Silnik
- 25. Wylot powietrza

- 2. Złącze rurki prowadzącej filament
- 6. Kable ekstrudera
- 10. Drzwi przednie
- 14. Ekran dotykowy
- 18. Uchwyt szpuli
- 22. Wlot filamentu
- 26. Wejście Ethernet

- 3. Podstawa ekstrudera
- 7. Klip
- 11. Przesuwne gniazdo osi Y.
- 15. wejście USB
- 19. Osłona żarnika
- 23. Koło podające filament 24. Górna pokrywa
- 4. wentylator chłodzący
- 8. Światło LED
- 12. podstawa platformy
- 16. wyłącznik zasilania
- 20. Uchwyt osłony filamentu

### Pierwszy wydruk







1. Dotknij [Filament], dotknij [Załaduj], po zakończeniu ładowania dotknij [OK].





Uważaj na kierunek ładowania żarnika, upewnij się, że jest zgodny z ruchem wskazówek zegara, jak pokazano na rysunku.





 Ładowanie zakończone, gdy zobaczysz, że filament wychodzi z ekstrudera, dotknij [OK]. Umieść szpulę z filamentem na uchwycie szpuli, zamknij osłonę filamentu.



1. Puknij [Build], wybierz ścieżkę pliku: Drukuj z lokalnej karty pamięci.





 Ekstruder nagrzeje się, a drukarka rozpocznie drukowanie po zakończeniu nagrzewania. Po zakończeniu drukowania modelu, drukarka wyda sygnał dźwiękowy i wyskoczy komunikat na ekranie dotykowym.

## Tryb Usuń



 Zegnij platformę roboczą, płyta spowoduje pewne odkształcenie, oddzielając ją od spodu modelu (użyj skrobaka, aby ułatwić usunięcie, gdy model jest zbyt mały lub duży).

## Zmień filament







2. Otwórz osłonę filamentu.



3. Wyciągnij filament, jak pokazano na powyższym rysunku.



4. Włóż nowy filament do wlotu i wepchnij go do koła podającego, aż do wyczucia oporu.





- 6. Umieść szpulę z filamentem na uchwycie szpuli, zamknij osłonę filamentu.
- 10





Scan QR to Get More After-Sales Support 扫描二维码获得更多售后支持

You Tube

优酷自频道



售后 专线: support@flashforge.com

Obsługa posprzedażna: support@flashforge.com

电话: 4008866023 官方网站: www.sz3dp.com 地址: 浙江省金华市 仙源 路 518 号 Tel:+86 579 82273989 Web:www.flashforge.com Add:2/F, No.518, Xianyuan Road, Jinhua, Zhejiang, China