

GROTOWA STACJA LUTOWNICZA ANTYSTATYCZNA

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 928/936/937/939

POLSKA



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej WEP. Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Produkt jest zaprojektowany do lutowania i rozlutowywania stopów bez ołowiu. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają niższe znaczenie.

Ostrzeżenie: Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

UWAGA: Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- Stacja musi być podłączona do sieci z uziemieniem, nie wolno zmieniać wtyczki podłączać przez adapter innego typu.
- Przed podłączeniem, stację ustaw ją na stabilnej platformie roboczej, sprawdź czy kolba lutownicza jest prawidłowo podłączona, nie ma uszkodzeń.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przeniesieniem stacji w inne miejsce.
- Jeżeli doszło do uszkodzenia maszyny, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączalny i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać, aż ostygnie do temperatury pokojowej.
- W trakcie prac lutowniczych może dochodzić do wydzielania oparów, dymu ze spoiwa lutowniczego, zapewnij dobrą wentylację pomieszczenia.

Jeśli masz jakieś pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

Ostrzeżenie

Jeżeli kolba lutownicza jest nie używana, musi być umieszczona na swojej podstawie.

Ostrzeżenie

Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności serwisowych należy odłączyć zasilanie. Nie wykonanie tej czynności grozi porażeniem prądem.

Wymagania dotyczące środowiska pracy i ochrony

- Środowisko pracy Temperatura pracy: 0 ~ 40 °C
- Wilgotność pracy: 35% do 45%
- Środowiskowo przechowywania Temperatura przechowywania: -20 ~ 80 °C

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

Warunki korzystania

Kiedy grot lutownicy jest używany pierwszy raz. Proszę sprawdzić stan rozgrzania grota, poprzez sprawdzenie czy topi spoiwo. Jeżeli spoiwo się topi, końcówkę grota proszę pokryć spoiwem. Następnie proszę o ustawienie właściwej temperatury dla procesu lutowniczego.

Temperatura na grocie nie może być za wysoka. Wysoka temperatura powoduje nadmierne zużycie elementu grzejnego, grota, co może prowadzić do uszkodzenia stacji. Jeżeli to możliwe, temperatura między lutowaniami powinna być obniżana.

Zaleca się regularne czyszczenie grota z zanieczyszczeń za pomocą namoczonej gąbki. Czysty grot jest pozbawiony warstwy tlenków metali. Tlenki metali i inne zanieczyszczenia wpływają na przewodność cieplną, tym samym przy lutowaniu zanieczyszczonym grotom dla tego samego efektu trzeba znacznie podnieść temperaturę. Przy ciągłym i regularnym korzystaniu z kolby należy, co najmniej raz w tygodniu zluzować grot i usunąć wszelkie tlenki. Zmniejsza to ryzyko zatarcia i obniżenia temperatury grota.

Jeżeli grot jest zdeformowany i ma wyraźne rysy zmień grot na nowy (*nie używaj noża, czy ostrych narzędzi do usuwania tlenków*).

Przy lutowaniu nie wywieraj zbyt dużego nacisku na końcówkę grota lutowniczego, nie wpłynie to na przewodność cieplną, jedynie może doprowadzić do uszkodzenia grota. W tym przypadku dobierz odpowiedni grot i metodę lutowania.

W okresie nieużywania nigdy nie zostawiaj kolby rozgrzanej do wysokiej temperatury na długi czas, ponieważ grot będzie się pokrywał tlenkami, które znacznie obniżają jego przewodność cieplną oraz żywotność.

Po użyciu należy wyczyścić grot i powlec świeżym stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grota.

Specjalne uwagi

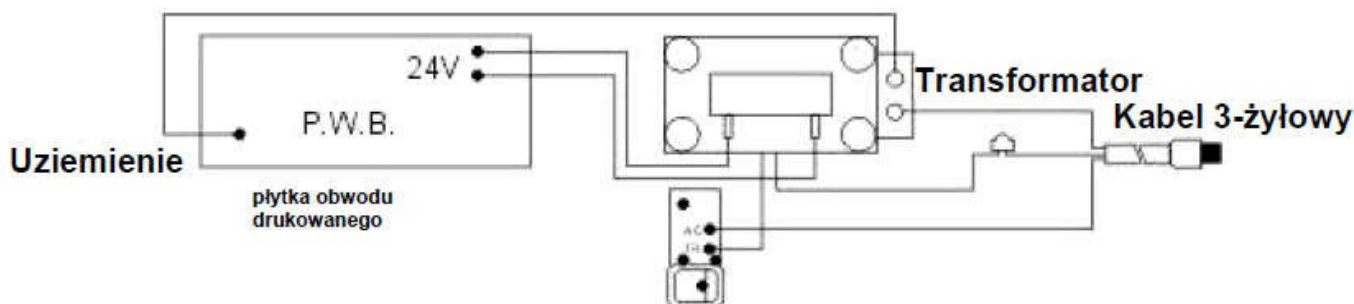
Metalowe części kolby lutowniczej mogą mieć zmieniony kolor, to jest normalne, wynika to z sprawdzania prawidłowości pracy urządzenia przed opuszczeniem fabryki.

Specyfikacja

Model	936/937D/936B	936A/937D+/939/939D/8928/928B
Moc	45W (elementu grzejnego o moc 45W)	75W (elementu grzejnego o moc 55W)
Napięcie zasilania	AC 220V-240 V 50Hz	
Napięcie na kolbie	24V AC	
Zakres temperatur	200~480 °C	200~480 °C
Stabilność temperatury	±2 °C (statyczna)	
Element grzejny	AC 24V ±10% 50Hz	
Rezystancja względem	<2Ω	
Potencjał względem	<2mV	
Waga	1.58kg	2.08kg

Wyświetlacz LED w stacjach	936,936A,937D,937D+,939D,939D+,939BD+,8928,982B
----------------------------	---

Schemat połączeń



Konserwacja

Kontrola i czyszczenie grotu

1. Ustawić temperaturę na 250°C
2. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot przy pomocy gąbki do czyszczenia, a następnie skontrolować jego stan.
3. Jeśli na części grotu powleczonej stopem lutowniczym znajduje się czarny nalot, należy nałożyć świeży lut (z topnikiem) i wyczyścić grot. Powtarzać czynność do momentu całkowitego usunięcia czarnego nalotu. Nałożyć nową warstwę spoiwa.
4. Grot należy wymienić, gdy jest zdeformowany lub zniszczony.**Wymiana grotu lutowniczego i wymiana elementu grzejnego**
 1. Kiedy kolba jest włączona temperatura na nim, na metalowych elementach osiągają temperatura od 200 do 480 C, NIE wolno dotykać metalowych części.
 2. Wymianę, grotów dokonujemy po wyłączeniu urządzenia z zasilania, i po osiągnięciu bezpiecznej temperatury.
 3. Po odkręceniu metalowej nakrętki na kolbie i ściągnięciu tulejki wkładamy w nią nowy grot i z powrotem zakręcamy nakrętkę.
 4. Po odłożeniu kolby z powrotem na podstawce możemy znowu lutować.

Kalibracja temperatury przełącznika CAL

Kolba lutownicza powinna być ponownie skalibrowana po wymianie elementu grzejnego, grotu lub samej kolby w następujący sposób:

1. Połączyć grot z sondą termometru.
2. Ustawić przełącznik kontroli temperatury na 400°C.
3. Kiedy temperatura ustawi się, należy użyć śrubokrętu, by dopasować położenie śrubki (oznaczonej CAL na stacji lutowniczej), dopóki temperatura nie dojdzie do 400°C. By zwiększyć temperaturę obracamy śrubkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, by temperaturę zmniejszyć.

Grot (metoda kalibracji temperatury)

Różne typy grotów mogą mieć różną temperaturę. Temperaturę można dopasować za pomocą przełącznika kontroli temperatury: gdy w modelu 936M-T-H temperatura wynosi 400°C (750°F), różnica temperatury pomiędzy tym grotom, a modelem z 936M-T-B, wynosi 18°F. Potrzeba zmienić temperaturę na 420°C (768°F).

Rozkładanie kolby grzałkowej

1. Przekręcić nakrętkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, usunąć osłonę z grotu oraz grot.
2. Przekręcić osłonę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i odłączyć od kolby.
3. Wyciągnąć element grzewczy i przewód łączący z uchwyty (w kierunku grotu).
4. Wyciągnąć sprężynę uziemiającą z tulejki D.

Pomiaru dokonać, gdy element grzejny ma temperaturę pokojową.

1. Rezystencja elementu grzejnego <43-58
2. Wymienić element grzewczy, jeśli wartość rezystencji odbiega od normy.

Komunikaty na wyświetlaczu

1. Kiedy na wyświetlaczu LCD pojawia się komunikat „S-E” tzn że na czujnik temperatury na lutownicy grotowej została wykryta usterka, lub kolba lutownicy grotowej nie jest wpięta do gniazda. W takim przypadku musisz wymienić element grzejny.

Groty do stacji WEP typ 900M

<p>900M-T-0.8D</p> <p>Ø 0.8mm 17mm</p>	<p>900M-T-1.2D</p> <p>Ø 1.2mm 17mm</p>	<p>900M-T-1.6D</p> <p>Ø 1.6mm 17mm</p>	<p>900M-T-2.4D</p> <p>Ø 2.4mm 17mm</p>	<p>900M-T-3.2D</p> <p>Ø 3.2mm 17mm</p>	<p>900M-T-1.2LD</p> <p>Ø 1.2mm 25mm</p>	<p>900M-T-SB</p> <p>Ø 2mm 14mm</p>	<p>900M-T-B</p> <p>5° 17mm</p>
<p>900M-T-LB</p> <p>2° 25mm</p>	<p>900M-T-0.5C</p> <p>Ø 0.5mm 15mm 45°</p>	<p>900M-T-0.8C</p> <p>Ø 0.8mm 17mm 45°</p>	<p>900M-T-1C</p> <p>Ø 1.0mm 15mm 45°</p>	<p>900M-T-1.5CF</p> <p>Ø 1.5mm 15mm 60°</p>	<p>900M-T-2C</p> <p>Ø 2.0mm 17mm 45°</p>	<p>900M-T-3C</p> <p>Ø 3.0mm 17mm 45°</p>	<p>900M-T-4C</p> <p>Ø 4.0mm 17mm 45°</p>
<p>900M-T-K</p> <p>5.0mm 15mm</p>	<p>900M-T-R</p> <p>5.0mm 3.2mm 17mm</p>	<p>900M-T-RT</p> <p>4.2mm 2.0mm 17mm</p>	<p>900M-T-SI</p> <p>2° 13mm</p>	<p>900M-T-I</p> <p>2° 17mm</p>	<p>900M-T-H</p> <p>3.5mm 25° 19mm</p>	<p>900M-T-1.8H</p> <p>1.8mm 25° 14mm</p>	<p>900M-T-S4</p> <p>Ø 2.0mm 25° 15mm</p>

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui, Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 5105