

Zalewa epoksydowa 149

Dwuskładnikowa żywica do zalewania i hermetyzacji całych podzespołów w elektronice, tele- i radiotechnice. Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami elektroizolacyjnymi i dobrą przyczepnością do praktycznie wszystkich grup materiałów. Żywica epoksydowa jest doskonałym tworzywem o bardzo szerokich możliwościach zastosowania:

- do wykonywania odlewów oraz zalew zabezpieczających elementy elektrotechniczne np. cewki, transformatory, kondensatory, oporniki,
- złącza końcówek kablowych,
- doskonała adhezja do szerokiej gamy podłoży,
- dobra wytrzymałość połączenia nawet w trudnych warunkach atmosferycznych.

Dane techniczne zalewy:

Parametry	A
Wygląd	ciecz
Barwa	jasno żółty
Ciężar właściwy w 25 °C	1,16 g/cm ³
Lepkość w 25 °C	20 000-30 000 cP
Liczba epoksydowa	0,480-0,510 mol/100g

Dane techniczne utwardzacza:

Parametry	B
Liczba aminowa	min. 1100 mg KOH/g
Gęstość w 25 °C	~0,98 g/cm ³

Właściwości mieszanki po wymieszaniu składników 100:12

Gęstość w 25 °C	1,16 g/cm ³
Odporność temperaturowa	100 °C
Czas żelowania w 25 °C	~33 min
Konsystencja po usieciowaniu	twarde ciało stałe

Do utwardzania w temperaturze pokojowej stosuje się najczęściej utwardzacz w proporcji:

Zalewa 149 100 części wagowych + Utwardzacz 12 części wagowych

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie należy oczyścić od zanieczyszczeń mechanicznych papierem ścierny, a następnie odtłuścić (np. acetonem) – w przypadku metali zastosować trawienie chemiczne w odpowiednio dobranej kąpieli.

Przygotowanie

Składniki kompozycji dokładnie wymieszać w temperaturze pokojowej w podanych proporcjach. Należy przygotowywać niewielkie porcje, które zostaną zużyte w ciągu kilkunastu minut.

Utwardzanie

Utwardzanie kompozycji w temperaturze pokojowej, należy przeprowadzić w czasie 7 dni w celu uzyskania pełnej wytrzymałości mechanicznej oraz w czasie 14 dni w celu osiągnięcia odporności chemicznej. Podczas stosowania należy przygotowywać niewielkie porcje kompozycji, które zostaną zużyte w ciągu kilkunastu minut.

Odporność chemiczna (czas ekspozycji 1 miesiąc):

Środowisko agresywne	Składnik A+B
Woda wodociągowa	+
Wodorotlenek sodu 10%	+
Wodorotlenek sodu 30%	+
Wodorotlenek sodu 40%	+
Kwas solny 10%	+
Kwas solny stężony	+
Kwas siarkowy 20%	+
Kwas fosforowy 10%	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 5%	+
Kwas cytrynowy 10%	+
Węglan sodu 10%	+
Sól kuchenna 20%	+
Etanol 45%	+
Etanol 96%	+
Toluen	+
Ksylen	+
Aceton	-
Octan etylu	-
Benzyna	+
Perhydrol 3%	+
Amoniak 10%	+

Odporność chemiczna Zalewy 149 po utwardzeniu w czasie 14 dni w temp. pokojowej.

+ – odporność bardzo dobra
- – brak odporności

Badanie próbek usieciowanych, sezonowanych w temperaturze pokojowej przez 7 dni w warunkach laboratoryjnych.

Parametr	Jednostka	Wynik
Napężenia zrywające PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527 2:1998	[MPa]	60-80
Wytrzymałość na zginanie PN-EN ISO 178:2006	[MPa]	100-140
Wytrzymałość na ściskanie PN-EN ISO 604:2006	[MPa]	100-120
Twardość metodą wciskania kulki PN-EN ISO 2039-1:2002	[MPa]	100-130
Temperatura ugięcia wg Martensa PN-90/C-89025:1990	[°C]	90-110

Opakowanie:

Pojemność	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
100g (100g A + 12g B)	4	ART.AGT-224
1kg (1kgA + 120g B)	1	ART.AGT-259

Magazynowanie:

Zalewę należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach magazynowych wentylowanych, suchych, w temperaturze nieprzekraczającej 25°C. Produkt nie powinien być narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Może być także przechowywany w zbiornikach magazynowych ze stali kwasoodpornej zaopatrzonej w węzownice do ogrzewania. Przy zachowaniu powyższych warunków przechowywania, okres ważności wynosi 1 lata od daty produkcji.

Wszelki sprzęt użyty do wykonania powłoki epoksydowej należy czyścić na bieżąco rozpuszczalnikiem, np. acetonem, nie dopuszczając do utwardzenia resztek kompozycji epoksydowej na narzędziach.

Bezpieczeństwo:

Produkt nie wykazuje jakiegokolwiek zagrożenia. Nie podlega przepisom ADR/RID.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.